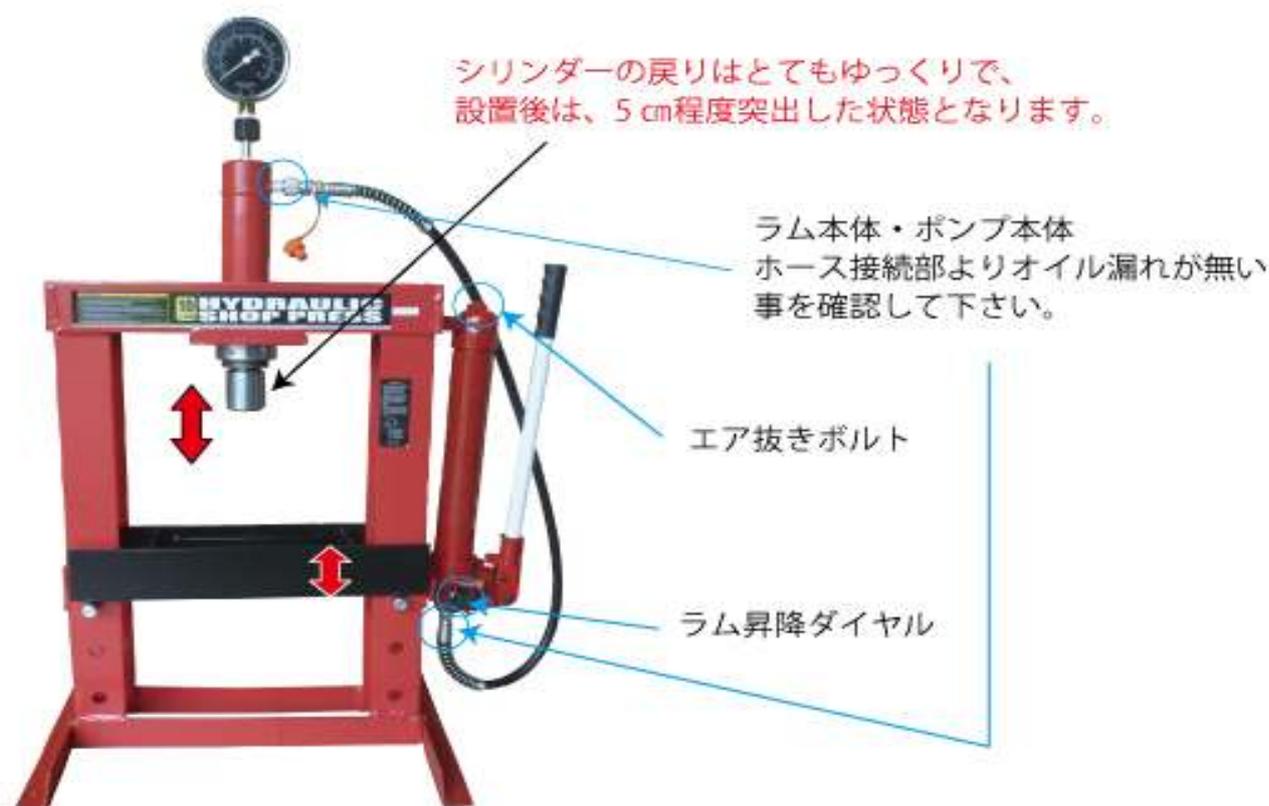


JTC10003C 10TON プレス

エア抜きの方法につきまして



- ①ラムの油圧チャックにポンプのホースチャックを接続します。
- ②ポンプ本体のラム升降ダイヤルを締め方向にいっぱいまで回します。
- ③ポンプのハンドルを上下させてラムを昇降させます。
(ポンプのハンドルはポンプ本体と水平の位置まで上下させて下さい)
- ④ポンプ本体手前にエア抜き用の六角ネジがあります。ポンプ本体を前方に
20°程度傾けてエア抜きボルトを少し緩め、ラム升降ダイヤルを緩め方向に
いっぱいまで回します。オイルの戻りと共に内部のエアが抜けます。
※ポンプを傾けて作業しないとエア抜きボルトよりオイルが漏れますのでご注意下さい。
上記の作業を3回～5回繰り返し内部のエア抜きを行います。
- ⑤エア抜きが終了したらエア抜きボルトを締めこんで下さい。

油圧ポンプのエア抜きの方法 及びオイル量に付きまして

油圧ポンプのエア抜きの方法



1. ポンプとラムを接続しポンプのバルブを右に回しポンプを作動させシリンダーを一杯まで伸ばしてください。(図1)
(オイル漏れが無い事を確認してください。)



2. 図2のネジをゆっくりと緩めてください。(図2、図3)
**注意：この時にエアとオイルが一緒に出る場合があります。
ウエスを用意してください。**



3. ポンプのバルブを左に回しシリンダーを縮め
エアが抜けたらネジを締めて下さい。
**注意：この時にエアとオイルが一緒に出る場合があります。
ウエスを用意してください。**
上記作業を2～3回繰り返してエア抜きをしてください。
※エアが抜けない時はオイル量を確認してください。



オイル量の点検補充



1. ポンプを平らな場所に置きネジをゆっくりと緩めてください。(図3、図5)
図5の穴を覗きオイルが目視出来ない場合は目視出来るまでオイルを補充してください。
オイルを補充した場合は再度エア抜きをしてください。
使用オイル：作動油 ISO VG32