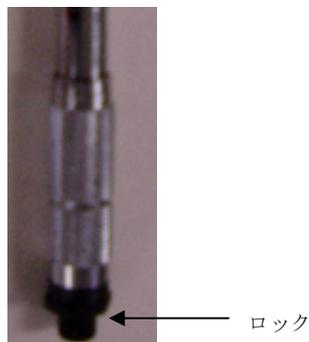


●トルクレンチの使用手順 (このトルクレンチは、締め付け時のトルク値設定タイプです。)

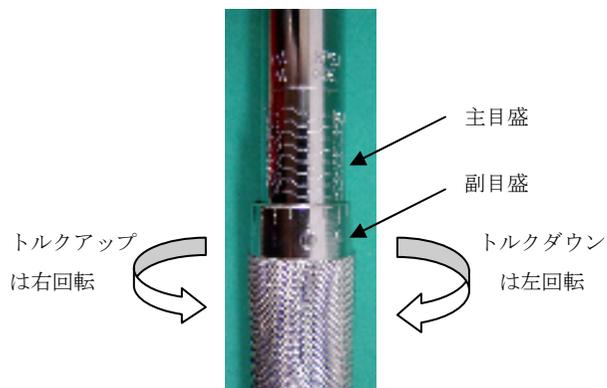
※ 必ず設定トルク値を確認してから作業してください。

① ロック解除



本体(株)のロック部分を半時計回りに回し解除され、グリップを回す事が出来ます。

② トルク値の設定



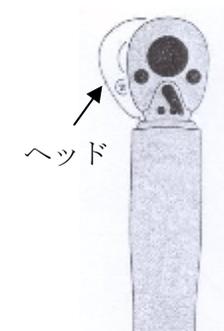
トルク値は本体の主目盛とグリップの副目盛で、設定します。

③ トルク値の固定



トルク値設定後ロックを時計回りに閉め込んでロックしてください。

④ 測定作業

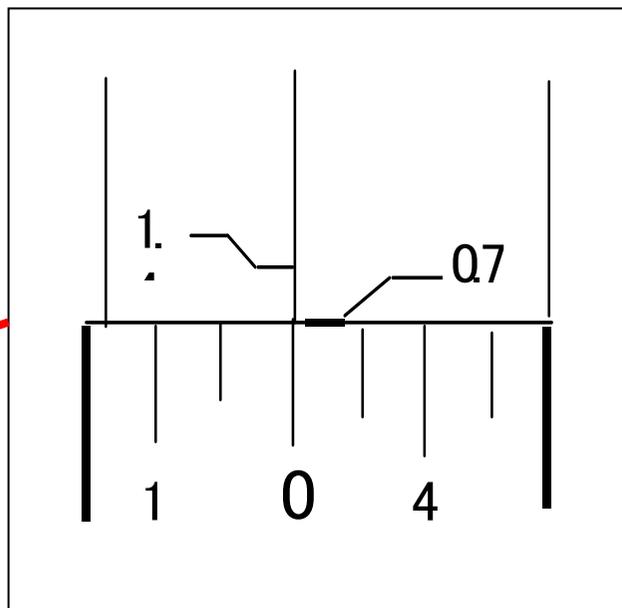


測定値に達するとカチッという音と共にヘッドの角度が変わります。

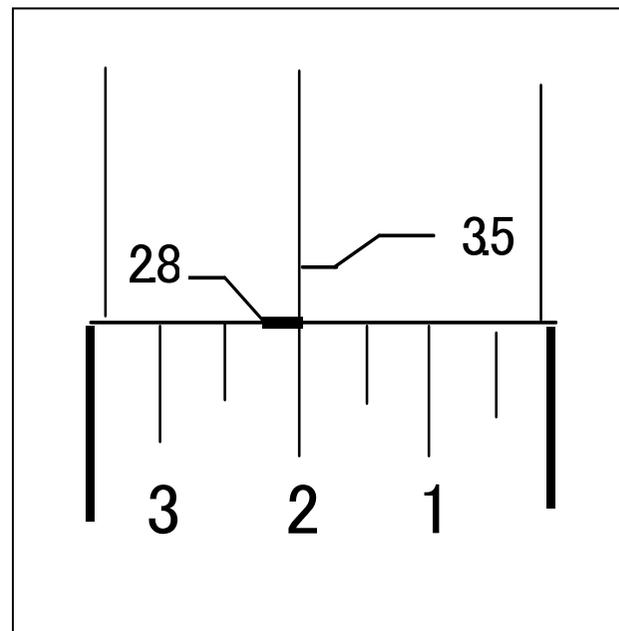
ご注意

1. 初めて使用する時や長く使用しなかった後に使用する時は、約5~10回は規定より高いトルク値で使用してください。部品内部に使用されている特殊潤滑油が十分潤滑するようにして下さい。使用しない時には、必ず目盛を最低トルク値に設定してください。精度が変わり正確なトルク値が検出できなくなる場合があります。
2. 設定トルク値に達した後は、力を加え続けしないで下さい。力を加え続けるとオーバートルクとなり故障の原因になります。
3. トルク値を設定する前にロックリングがアンロックの状態になっているか必ず確認してからグリップを回転させてください。
4. 故障の原因になります。
5. トルクレンチを落下させたり、強い衝撃を与えたりしないで下さい。破損や変形を生じ、精度に誤差が生じ、故障の原因となります。
6. この商品は精密機器につき、通常のラチェットハンドルと同様の使い方はしないで下さい。故障の原因となります。

●トルク値設定方法



0.7kgの時は、副目盛りの“0”の位置と主目盛りの0.7の目盛りの線が重なるように合わせてください。



2.8kgの時は、副目盛りの“28”の位置と主目盛り2.8の目盛りの線が重なるように合わせてください。

■重量キログラムメートル (kgf·m) から
ニュートンメートル (N·m) への換算 換算率: $1 \text{ kgf}\cdot\text{m} = 9.80665 \text{ N}\cdot\text{m}$