



注 意

1. 初めて使用する時や長く使用しなかった後に使用する時は、約5～10回は規定より高いトルク値で使用してください。部品内部に使用されている特殊潤滑油が十分潤滑するようにして下さい。使用しない時には、必ず目盛を最低トルク値に設定してください。精度が変わり正確なトルク値が検出できなくなる場合があります。
2. 設定トルク値に達した後は、力を加え続けしないで下さい。力を加え続けるとオーバートルクとなり故障の原因になります。
3. トルク値を設定する前にグリップのロックが解除状態になっているか必ず確認してからグリップを回転させてください。故障の原因になります。
4. トルクレンチを落下させたり、強い衝撃を与えたりしないで下さい。破損や変形を生じ、精度に誤差が生じ、故障の原因となります。
5. この商品は精密機器につき、通常のラチェットハンドルと同様の使い方はしないで下さい。故障の原因となります。

● 単位換算表

N・m	kgf・m	kgf・cm	lbf・feet	lbf・inch
1.00000	0.10197	10.1970	0.73756	8.85070
9.80680	1.00000	100.000	7.23300	86.8055
0.09806	0.01000	1.00000	0.07233	0.86800
1.35580	0.13825	13.8250	1.00000	12.0000
0.11298	0.01152	1.15207	0.08333	1.00000

● 出荷時点検記録

初 回

二 回 目

表示	実測	誤差
N・m	N・m	%
N・m	N・m	%
N・m	N・m	%

表示	実測	誤差
N・m	N・m	%
N・m	N・m	%
N・m	N・m	%