

品番 JTC6721

バッテリー CCA テスター  
プリンター付き

1.0 はじめに	1
1.1 仕様	2
2.0 安全対策	2
2.1 安全上の注意	2
2.2 注意事項	3
3.0 バッテリーの使用	3
4.0 バッテリーアナライザー	4
4.1 メインユニット	4
4.2 キーパッド機能	4
5.0 バッテリー診断	5
5.1 分析を開始する	5
6.0 オルタネーターテスト	8
6.1 テスト開始 (12V モード)	8
6.2 テスト開始 (24V モード)	9
7.0 クランクテスト	10
7.1 クランクテスト (12V モード)	10
7.2 クランクテスト (24V モード)	11
8.0 プリンタの操作	11
9.0 注意	11
10.0 バッテリー定格図	11
10.1 日本工業規格 (JIS) の評価	11
10.2 DIN&EN 規格の評価	11

## 1.0 はじめに

本製品は、コンダクタンス方式を使用して自動車バッテリーの状態をテストするように設計されています。電池に抵抗負荷をかけて電池を放電させ、メータゲージから結果を得る従来の方法とは異なり、本製品はバッテリーセルを横切る一連のパルス電圧を利用し、それに応答して流れる AC 電流を測定します。

このテスト方法の利点は次のとおりです。

- ◆コンダクタンスはバッテリー容量に直接関係します。
- ◆受動的な試験方法は安全でバッテリーを痛めません。
- ◆放電されたバッテリーの状態をテストすることができます。
- ◆一貫性と再現性の高い結果が得られます。
- ◆バッテリー状態の一連の表示を提供します。

本製品は、オルタネーターの充電およびスターターのクランキング条件をチェックします。

メンテナンスフリーで、内蔵バッテリーは不要です。バッテリーに接続すると電源が入ります。バッテリーに接続すると、画面に表示される指示に従って、正しい手順を実行するように警告音が鳴ります。その結果は一貫性と再現性があり、ユニットを加熱することなく何度も実行することができます。車両のテスト中にバッテリー端子に接続したときに火花が発生しないので、非常に安全です。

## 1.1 仕様

動作電圧：9V～30V（最大）

分析能力（アンペア）：

CCA	100～2200
EN	100～1700
IEC	100～1000
DIN	100～1000
JIS	100～1700

バッテリー解析時間：5秒未満



## 2.0 安全対策

安全上の理由から、テスターを操作する前にこのマニュアルをよくお読みください。

車や装置の製造元が提供する安全に関する指示とテスト手順を常に参照し、それに従ってください。以下の安全メッセージとこのユーザーズマニュアルは、このテスターを使用する際には、作業者に注意を促すように注意しています。

### 2.1 安全上の注意

エンジンが稼働しているときは、有毒で毒性のある一酸化炭素が生成されます。常に換気の良い場所でエンジンを稼働して下さい。排気ガスを吸い込まないでください。死に至る危険があります。

腐食性液体などの推進薬から目を保護するため、常に安全眼保護具を着用してください。

燃料および電池の蒸気は可燃性が高い。

**※テスト中は絶対に車両を火源に近づけないでください。**

エンジンが稼働しているときは、プーリー、クーラントファン、ベルトなどの多くの部品が高速で回転します。重大なけがをしないように、常に注意し、これらの部品から安全な距離を保ってください。

テストやトラブルシューティングのためにエンジンを始動する前に、必ずパーキングブレーキが確実に作動していることを確認してください。トランスミッションをパーキング（A/T）とニュートラル（M/T）に入れてください。

テスト中に車が動かないよう車輪止めをしてください。テスト中に車を放置しないでください。

車のバッテリーには絶対に工具を置かないでください。ターミナルを短絡させて、自分自身、ツール、バッテリーに害を与える可能性があります。

エンジンが稼働していると、エンジン部品は非常に高温になります。重度のやけどを防ぐため、高温のエンジン部品との接触を避けてください。

エンジンの作業中にゆるい服やジュエリーを着用しないでください。柔らかい衣服はファン、プーリー、ベルトなどに巻き込まれることがあります。ジュエリーは電流を流すことができ、電源と地面の間に接触すると重度のやけどを引き起こすことがあります。

エンジンが作動しているときは、点火コイル、ディストリビュータキャップ、イグニッションワイヤー、点火プラグの周りを作業するときは注意してください。これらは、電気ショックを引き起こす可能性がある高電圧コンポーネントです。

消火器を準備し、作業場で簡単に手が届くようにしておいて下さい。

## 2.2 使用上の注意

充電器で充電されたばかりのバッテリーには表面電荷が含まれているため、テストの前にヘッドライトを3～5分間オンにして放電させてください。

テスト中は常に、バッテリー端子のリード側にクリップを取り付け、接触が良好になるようにしてください。これにより、より正確な結果が得られます。

バッテリー端子に締め付けられたスチール製のボルトにクリップを直接取り付けないでください。不正確な読み取り値または一貫性のない結果が得られる可能性があります。（注：これは他のすべてのバッテリーテスト方法にも適用されます）。

バッテリー端子が酸化しているか、腐食がひどく接続不良の場合、本製品は接続を確認するように指示します。この場合、ターミナルポストをきれいにして、再度やり直してください。

バッテリーをテストするときは、エンジンがオフになっていることを確認してください。

気温の高い場所や湿度の高い場所に電池を保管しないでください。

極端な温度にさらすと、装置が損傷する恐れがあります。

## 3.0 バッテリーの使用

鉛蓄電池には硫酸電解液が含まれています。硫酸電解液は非常に腐食性の強い毒であり、充電するとガスが発生し、点火すると爆発しますので十分ご注意ください。

作業するときは、十分な換気、宝飾品の取り外し、保護眼鏡（保護眼鏡）と衣類の着用、および注意が必要です。

電池の電解液が塩水と混ざらないようにしてください。少量でもコリンガスが生成され死に至る危険があります。

可能なかぎり、バッテリーのテスト、ジャンプ、取り付け、充電方法等は製造元の指示に従ってください。

エンジンを稼働させたままバッテリーケーブルを車両から取り外さないでください。

フィルタリングされていないDC電気は、コンピュータ、ラジオ、充電システムなどの高価な電子部品を損傷する可能性があります。

すべての電気スイッチおよびコンポーネントの電源を切り、イグニッションをオフにしてからバッテリーを取り外します。

密閉されていない電池の場合は、電解液レベルを確認してください。液がプレートを覆っていることを確認し、再充電を開始する前に凍結していないことを確認します。

充電プロセス中に暖かく膨張するので、電解液がプレートの上を覆っている場合は蒸留水を加えないでください。再充電が完了したら、レベルを再確認してください。

充電する前に通気口キャップを元通りに取り付け、換気の良い場所でのみ充電し、目の保護具を着用してください。

バッテリーが爆発性のガスを放出するため、バッテリーが充電されている間は、煙や火花や炎を起こさないでください。

バッテリーと充電器の製造業者の手順に従って、ケーブルの接続と取り外し、および爆発の可能性を最小限に抑えるための手順を実行してください。

バッテリーを接続または取り外す前に、充電器をオフにしてください。

火花が発生する可能性があるため、バッテリーの充電中にケーブルクランプを揺らさないでください。爆発の原因となります。再充填プロセスによって生成されたガスを分散させるには、換気やファンを使用することをお勧めします。


バッテリーが高温になったり、43.3°C (110° F) を超えたり、電解液の激しいガス発生や噴出があった場合は、充電器を一時的にオフにするか、充電率を下げてください。

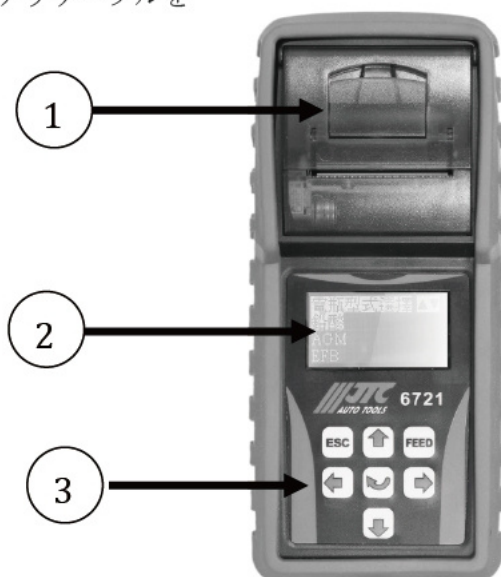
外部より充電器を使用して車内のバッテリーで充電することにより、高電圧の車両の電気システムが損傷することがないようにしてください。

これが遠隔可能な場合でも、充電器を接続する前に車両のバッテリーケーブルをバッテリーから外してください。







## 4.0 バッテリーアナライザー

### 4.1 メインユニット

- ①プリンタゾーン：テスト結果の印刷
- ②モニターゾーン：機能と情報を表示
- ③機能ゾーン：入力データおよび選択機能
  - ESC：前画面に戻る
  - FEED：プリンタ紙送り
  - ：決定キー
  - 矢印：スクロールキー



## 4.2 キーパッドの機能

-  次の項目までスクロールするために使用します。  
または、バッテリー定格値のキー入力モードのときに、このキーを1回押すと、値が5単位ずつ増加します。
-  選択タブを右の項目にシフトするために使用します。  
または、バッテリー定格値のキー入力モードのときに、このキーを1回押すと、値が100単位ずつ増加します。
-  次の項目までスクロールダウンするために使用します。  
または、バッテリー定格値のキー入力モードのときに、このキーを1回押すと、値が5単位ずつ減少します。
-  選択タブを左の項目にシフトするために使用します。  
または、バッテリー定格値のキー入力モードのときに、このキーを1回押すと、値が100単位ずつ減少します。
-  を押すと、選択した機能が表示されます。
-  終了するには、1回押すと前の画面に戻ります。



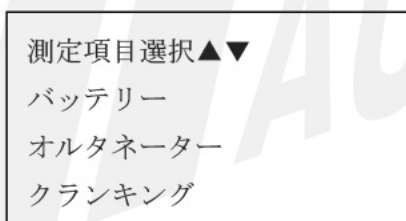
## 5.0 バッテリー診断


### 5.1 分析を開始する

このバッテリーアナライザーは、バッテリーがまだ車両に固定されている状態でテストを実行できます。このテスト中にエンジンがオフになっていることを確認してください。


1.クリップをバッテリーの端子ポスト（赤+、黒-）に接続すると、バッテリーアナライザーの電源が入り、LCD 表示画面が点灯します。テストするバッテリーの種類とシステム（12/24V）を選択します。

2.セルフテストを実行し、完了するとメイン画面を表示します  
メニューは以下のようになります：



3.  キーを1回押すと、選択が必要な場合は次の項目にスクロールします。選択した項目が強調表示されます。




4.  キーを押してバッテリーテストを行い、バッテリーの表面電圧が検出された場合はクリーニングを開始し、次のようなメッセージが表示されます。

電圧不足  
継続測定の場合は  
Enter を押す

5. 表面電圧があまりにも高すぎて分析装置が処理できない場合は、以下に示す指示を促します。

キーオフ  
ヘッドライトをオンにする  
表面をきれいにする  
電圧

6. 表面電圧のクリーニングが完了するまで待つてから、以下のように指示して  キーを押します。

クリーニング完了  
ヘッドライトをオフにする  
Enter キーを押して開始

7. 表面電圧がない場合は、以下のようにメニュー画面にすぐ移ります。


規格選択 ▲▼  
CCA IEC  
EN JIS #  
DIN 不明

8. メニューから定格「CCA、EN、DIN、IEC、JIS」を選択する前に、電池の仕様値を確認してください。

バッテリーの基準となる定格（CCA、EN、DIN、IEC または JIS）が不明な場合は、[不明] を選択してください。

JIS（日本工業規格）で選択されている場合は、次のように表示されます。

付属の CCA 値リストまたはこのマニュアルのいずれかの Cold Cranking Amps (CCA) 表リストのバッテリーモデルを参照してください。

-  キーを押すとディスプレイに次のように表示されます：

容量入力 ▲▼  
設定 520 CCA ◀▶  
Enter を押す

9. 80D26L の表リストを参照して、バッテリーのタイプを確認します。

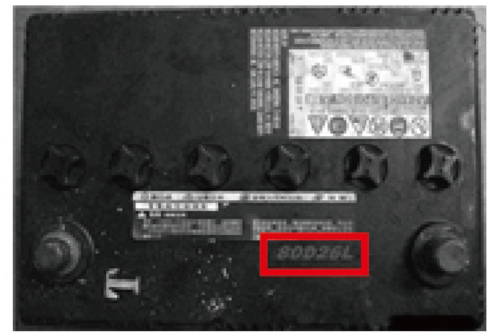
WET、MF、密閉型 MF または密閉式 MF (CMF) のいずれかである。

例えば、電池が密閉型 MF (CMF) の場合、電池は 630CCA と評価されます。

注 : WET = ウェットセルタイプ

MF = メンテナンスフリータイプ

CMF = 閉鎖または密閉型メンテナンスフリー



10. 値 630 を入力するには、 キーを押して元の値 500 を 100 単位で 600 単位に増やします。同様に  キーを押して、最後の 2 桁 (00) を 30 単位に増やします。

11. バッテリーの CCA 定格が確認されたら、 キーを押してテストプロセスを開始します。以下のディスプレイを参照してください。

測定中 ■■■■

12. テスト結果が LCD 画面に 5 秒で表示され、試験結果の解釈 :

結果	要充電
12.46V	406 CCA
抵抗	6.72mΩ
状態	50%

●結果 :

テストされた状態の評価に基づきテスト結果が表示されます。

「良好」は、バッテリーの状態が良好であることを示します。

「交換」は、バッテリーを交換する必要があることを示します。

「要充電」は、バッテリー充電後、再度テストを行ってください。

●電圧 : 12.46 V

これは、テストされたバッテリー電圧を示します。バッテリーの充電状態によって異なります。

100%完全に充電 - 13.20V

90%充電 - 12.90V

75%充電 - 12.45V

●CCA (コールド・クランキング・アンペア) : 406 CCA

ここでは CCA 定格が使用されているため、試験結果は 406CCA です。他の定格 (Din、JIS、IEC、EN) が選択された場合は、その定格になります。

※24V モードでは、CCA は 2 シリーズ電池の合計の 50% です

●抵抗 (内部抵抗) : 6.52mΩ

通常の状態では、内部抵抗は 2.0mΩ ~ 15.0mΩ の範囲内になければなりません。実際、バッテリーの CCA 読み取り値が高いほど内部抵抗は低くなります。

※24V モードでは、レジストは 2 シリーズ電池の合計です。

## ●ライフ : 50%

これは、電池寿命のパーセンテージを示しています。寿命が 45%を下回ると 測定結果に "交換" と表示され、新しいバッテリーに交換する時期です。

### 6.0 オルタネーター試験

このテストでは、オルタネーターの MAX と MIN の充電電圧出力を確認します。


このテストでは、車両のサービスマニュアルを参照してオルタネーターの状態を判断することができます。オルタネーターテストを行う前に、バッテリーをテストしてください。弱いまたは不良の場合、バッテリーがこのテストの結果に影響します。


### 6.1 テスト開始 (12V モード)

1.クリップをバッテリーの端子ポスト (赤+, 黒-) に接続すると、バッテリーアナライザーの電源が入り、LCD 表示画面が点灯します。


2.セルフテストが実行され、完了すると、以下のようにメインメニューが表示されます。

測定項目選択▲▼  
バッテリー  
オルタネーター  
クランキング

3.  キーを 1 回押すと、「オルタネーター」までスクロールします。

4.  キーを押して続行すると、次のように表示されます：


エンジン始動  
Enter を押す

エンジンを始動し、もう一度  キーを押すと、以下のような画面が表示されます。


3000RPM    13.96V  
Max 14.07V <15.0V  
Min 13.55V > 13.3V  
Enter を押す

すべての負荷 (ライト、A / C など) が OFF であることを確認してください。エンジンを 3000RPM まで回転させ、3~5 秒間維持してからペダルを離します。最大電圧値と最小電圧値が取得されます。捕捉された測定値を用いて、MAX 電圧が 15.0V を超え、MIN 電圧が 13.3V 以上であることが示されている限界値を参照することによって、分析が行われます。



5.次の段階に進むには、 キーを押して次のように表示させます。

ヘッドライト点灯  
エアコンを最大作動  
Enter を押す

すべての負荷（ヘッドライト、A/C、ヒーターなど）を ON にして、 キーを押してください。）

2000RPM 13.89V  
Max 13.96V > 13.5V  
Min 13.76V > 12.5V

すべての負荷を ON にして、エンジンを 2000 RPM に戻し、3~5 秒間維持してからペダルを離します。MAX と MIX の読み値がキャプチャされます。結果をディスプレイ上で確認します。- Max。電圧は 13.5V を超え、Min。充電中に良好なオルタネーターの電圧は 12.5V を超える必要があります。

6.任意の時点で  キーを押して終了し、前の画面に戻ります。


#### 6.2 テスト開始（24V モード）

1.クリップをバッテリーの端子ポスト（赤+、黒-）に接続すると、バッテリーアナライザーの電源が入り、LCD 表示画面が点灯します。

2.セルフテストが実行され、完了すると、以下のようにメインメニューが表示されます。

測定項目選択▲▼  
バッテリー  
オルタネーター  
クランキング

3. キーを 1 回押すと、「オルタネーター」までスクロールします。


4. キーを押して続行すると、次のように表示されます：

エンジン始動  
  
Enter を押す


エンジンを始動し、もう一度  キーを押すと、以下のような画面が表示されます。

1500RPM 27.96V  
Max 28.57V <30.0V  
Min 26.55V > 26.6V  
Enter を押す

すべての負荷（ライト、A/C など）が OFF であることを確認してください。エンジンを 1500RPM まで上昇させ、3～5 秒間維持してからペダルを離します。最大電圧値と最小電圧値が取得されます。捕捉された測定値を用いて、MAX 電圧が 30.0V を超え、MIN 電圧が 26.6V 以上であることが示されている限界値を参照して解析を行います。

5.次の段階に進むには、 キーを押して次のように表示させます。

ヘッドライト点灯  
エアコン最大作動  
Enter を押す

すべての負荷（ヘッドライト、A/C、ヒーターなど）を ON にして、 キーを押してください。

1000RPM 28.89V  
Max 28.96V > 27.0V  
Min 27.76V > 25.0V

すべての負荷が ON の状態で、エンジンを 1000 RPM に戻し、3～5 秒間維持してからペダルを離します。MAX と MIN の読み値がキャプチャされます。結果をディスプレイ上で確認します。- Max。電圧は 27.0V を超え、Min。充電中に良好なオルタネーターの電圧は 25.0V を超える必要があります。

6.任意の時点で  キーを押して終了し、前の画面に戻ります。

## 7.0 クランクテスト

このテストは、クランキング中のスタータモータの状態を確認することが出来ます。クランキングサイクル中の電圧降下は、スタータモータの状態を表示します。

クランキングテストを行う前に、バッテリーを最初にテストしてください。弱いまたは不良のバッテリーがこのテストの結果に影響します。

### 7.1 クランキングテスト（12V モード）

1.メインメニューから、 キーを使用してスクロールダウンして「クランク」を選択します。

測定項目選択▲▼  
バッテリー  
オルタネーター  
クランキング


2.  キーを押して続行すると、ディスプレイに以下が表示されます：

エンジン始動  
通常時 12.6 V  
クランク 10.3 V  
クランク > 9.2V

3.イグニッションを ON にし、エンジンが始動するまでクランキングします。捕捉された値は、クランキング中の電圧降下であり、通常9.2V以上を示します。この電圧以下のものは、スターターに問題があることを示しています。

4.任意の時点で **ESC** キーを押して終了し、前の画面に戻ります。

## 7.2 クランクテスト (24V モード)

1.メインメニューから、 キーを使用してスクロールダウンして「クランク」を選択します。

測定項目選択▲▼
バッテリー
オルタネーター
クランキング


2.  キーを押して続行すると、ディスプレイに以下が表示されます：

エンジン始動	
通常	25.9 V
クランク	17.8 V
クランク	>16.0V

3.イグニッションを ON にし、エンジンが始動するまでクランキングします。捕捉された値は、クランキング中の電圧降下であり、通常16.0V 以上を示します。この電圧以下のものは、スターターに問題があることを示しています。

4.いつでも **ESC** キーを押すと、終了して前の画面に戻ります。

## 8.0 プリンタの動作

テスト結果を印刷する必要がある場合は、テストを完了した後でもう一度  を押してください。次に、**FEED** を押して用紙の長さを調整します。

## 9.0 注意

このユーザーマニュアルでは、車両で必要な手順を使用および実行する方法について説明しています。このバッテリーアナライザーを安全かつ効果的に使用するには、このマニュアルに記載されている通常のプラクティスおよび手順に従って、使用者に大いに依存します。

## 10.0 バッテリー定格図

インスタントテストの場合、以下の図の全てのレーティングは参照用です。  
詳しくはバッテリー販売店に連絡するか、バッテリーのマークを確認して正確に行ってください。

### 10.1 日本工業規格(JIS) の定格

Battery Model		CCA			Battery Model		CCA		
JIS(New)	JIS(Old)		MF	CMF	JIS(New)	JIS(Old)		MF	CMF
26A17R		200			55B24RS	NT80-S6S	430	420	500
26A17L		200			55B24LS	NT80-S6LS	430	420	500
26A19R	12N24-4	200	220	264	55D26R	N50Z	350	440	525
26A19L	12N24-3	200	220	264	55D26L	N50ZL	350	440	525
28A19R	NT50-N24	250			60D23R		520		
28A19L	NT50-N24L	250			60D23L		520		
32A19R	NX60-N24	270	295		65D23R		420	540	580
32A19L	NX60-N24L	270	295		65D23L		420	540	580
26B17R		200			65D26R	NS70	415	520	625
26B17L		200			65D26L	NS70L	415	520	625
28B17R		245			65D31R	N70	390	520	630
28B17L		245			65D31L	N70L	390	520	630
28B19R	NS40S	245			70D23R	35-60	490	540	580
28B19L	NS40LS	245			70D23L	25-60	490	540	580
32B20R	NS40	270			75D23R		500	520	580
32B20L	NS40L	270			75D23L		500	520	580
32C24R	N40	240	325	400	75D26R	F100-5	490		
32C24L	N40L	240	325	400	75D26L	F100-5L	490		
34B17R		280			75D31R	N70Z	450	540	735
34B17L		280			75D31L	N70ZL	450	540	735
34B19R	NS40ZA	270	325	400	80D23R		580		
34B19L	NS40ZAL	270	325	400	80D23L		580		
36B20R	NS40Z	275	300	360	85B60K				500
36B20L	NS40ZL	275	300	360	85BR60K				500
36B20RS	NS40ZS	275	300	360	95D31R	NX120-7	620	660	850
36B20LS	NS40ZLS	275	300	360	95D31L	NX120-7L	620	660	850
38B20R	NX60-N24	330	340	410	95E41R	N100	515	640	770
38B20RS	NT60-N24S	330	340	410	95E41L	N100L	515	640	770

Battery Model		CCA			Battery Model		CCA		
JIS(New)	JIS(Old)		MF	CMF	JIS(New)	JIS(Old)		MF	CMF
38B20L	NX60-24L	330	340	410	105E41R	N100Z	580	720	880
38B20LS	NX60-24LS	330	340	410	105E41L	N100ZL	580	720	880
40B20L		330			105F51R	N100Z	580		
40B20R		330			105F51L	N100ZL	580		
42B20R		330			115E41R	NS120	650	800	960
42B20L		330			115E41L	NS120L	650	800	960
42B20RS		330			115F51R	N120	650	800	960
42B20LS		330			115F51L	N120L	650	800	960
46B24R	NS60	325	360	420	130E41R	NX200-10	800		
46B24L	NS60L	325	360	420	130E41L	NX200-10L	800		
46B24RS	NS60S	325	360	420	130F51R			800	
46B24LS	NS60LS	325	360	420	130F51L			800	
46B26R		360			145F51R	NS150	780	920	
46B26L		360			145F51L	NS150L	780	920	
46B26RS		360			145G51R	N150	780	900	1100
34B19RS	NS40ZAS	270	325	400	80D26R	NX110-5	580	580	630
34B19LS	NS40ZALS	270	325	400	80D26L	NX110-5L	580	580	630
46B26LS		360			145G51L	N150L	780	900	1100
48D26R	N50	280	360	420	150F51R	NT200-12	640		
48D26L	N50L	280	360	420	150F51L	NT200-12L	640		
50D20R		310	380	480	165G51R	NS200	935	980	
50D20L		310	380	480	165G51L	NS200L	935	980	
50D23R	85BR60K	500			170F51R	NX250-12	1045		
50D23L	85B60K	500			170F51L	NX250-12L	1045		
50B24R	NT80-S6	390			180G51R	NT250-15	1090		
50B24L	NT80-S6L	390			180G51L	NT250-15L	1090		
50D26R	50D20R		370		195G51R	NX300-51	1145		
50D26L	50D20L		370		195G51L	NX300-51L	1145		
55D23R		355	480	500	190H52R	N200	925	1100	1300
55D23L		355	480	500	190H52L	N200L	925	1100	1300
55B24R	NX100-S6	435	420	500	245H52R	NX400-20	1530	1250	
55B24L	NX100-S6L	435	420	500	245H52L	NX400-20L	1530	1250	
55B24L	NX100-S6L	435	420	500	245H52L	NX400-20L	1530	1250	

## 10.2 DIN & EN Standards Rating

Model	Same Model		DIN	EN	Model	Same Model		DIN	EN
52805	52815		180	240	56420	56322	88066	300	510
53517			175	300	56530	56618	56638	300	510
53520	53521	53522	150	240	56618	56619	56620	300	510
53625	53638	53836	175	300	56633	56647	56641	300	510
53646	53621	88038	175	300	56820	56821	56828	315	540
53653	53624	53890	175	300	57024	57029		315	540
54038	54039		175	300	57113	57539		400	680
54232			175	300	57114	56821	88074	400	680
54313	54324	54464	220	330	57218	57219		420	720
54317	54312	88146	210	360	57220	57217		420	720
54437	54466	54459L	210	360	57230			380	640
54459	54434	88046	210	360	57412	57413	57412L	400	680
54469	54449	54465	210	360	57512	57513	57531	350	570
54519	54533	54612	210	360	58515	58424		450	760
54523	54524		220	300	58521	58513		320	540
54537	54545	54801	190	300	58522	58514		320	540
54551	54580		220	300	58815	58821		395	640
54533	54577	54579	220	300	58820	58515	58527	395	640
54584	54578		220	300	58827			400	640
54590			210	330	58838	58833	88092	400	680
54827			240	360	59040	59017	59018	360	600
55040	88056		265	450	59218	59219		290	480
55041	55042		220	360	59226	59215		450	760
55044	55414	88056	265	450	59514			320	540
55046			300	510	59518	59519		395	640
55056			320	540	59615	59616		360	600
55057	54827	88156	320	540	60018	60019		250	410
55068	55069	55548	220	390	60026	58811		440	720
55218			255	420	60044	60038		500	760
55414	55415	55421	265	450	60527	60528		410	680
55422	55566	55040	265	450	61017	61018		400	680
55428	55423	55427	300	510	61023	62529		450	760
55457			265	450	61047	61048		450	760
55529			220	360	62034	62038	62045	420	680
55531	55545	55559L	255	420	63013			470	680
55559	55530	88056	255	420	63545	63549		420	680

Model	Same Model		DIN	EN	Model	Same Model		DIN	EN
55564	55552	55563	255	420	64020	64317	64318	325	550
55564	55565	55548	255	420	64028	64035		520	760
55570	55567	55565L	255	420	64036			460	760
56012			230	390	64317	64318	64323	540	900
56048	56068	56069	250	390	65513			540	900
56049	56069	56073	250	390	65514	65515		570	900
56077	56530		300	510	67043	67045		600	1000
56091	55811		360	540	68032	68034		600	1000
56111	55048		300	540	70029	70038	70027	630	1050
56218	56092		300	510	70036	68040	68021	570	950
56219	56216		300	510	71014	71015		700	1150
56220			280	510	72512			680	1150
56225	56323		300	510	73011			740	1200
56318	56312	56311	300	510					

### 特殊バッテリー入力値チャート

#### アイドリングストップ車専用特殊バッテリー

ISSランク	JIS相当ランク	CCA入力値	ISSランク	JIS相当ランク	CCA入力値
SM-44	JIS44B20	300	Q-85	JIS85D23	600
K-42	JIS42B19	340	S-85	JIS85D26	550
M-42	JIS42B20	300	S-95	JIS90D26	650
N-55	JIS55B24	390	T-105	JIS105D31	650
Q-55	JIS55D23	310	T-110	JIS110D31	710

輸入発売元 **JTC Auto Tools** 株式会社  
E'M : info@jtcautoools.co.jp  
FAX : 0834-36-0010